

► Самара, проезд Мальцева, д. 7, офис 48  
► 8 (846) 202 07 45 ► 8 (846) 202 07 17 ► 8 (846) 202 07 27  
► [info@tpkbrik.ru](mailto:info@tpkbrik.ru) ► [tpkbrik.ru](http://tpkbrik.ru)



## СИСТЕМЫ ВОДОЧИСТИКИ

- Канализационные дробилки
- Скиммеры нефтепродуктов
- Тонкослойные отстойники
- Фильтры ФОВ, ФИП, ФСУ
- Песковатки тангенциальные
- Комплексы по приготовлению реагентов
- Мешалки
- Система УФ обеззараживания
- Статический смеситель
- Трубчатый флокулятор
- Гидроэлеватор
- Фильтр-грязевик

## МЕШАЛКИ И ЕМКОСТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Резервуары для воды
- Двухслойные резервуары
- Лопастные мешалки
- Резервуары для пищевой промышленности
- Пропеллерные мешалки
- Рамные мешалки
- Мешалки складные под еврокуб
- Якорные мешалки
- Прямоугольные резервуары
- Отстойники для воды
- НЖТ (нагреватель жидкого теплоносителя)
- Воздухосборники
- Турбинные мешалки
- Силос
- Фрезерные мешалки

## ШНЕКИ И МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

- Шнеки из нержавеющей стали
- Шнековый конвейер
- Шнековые дозаторы
- Ленточный конвейер
- Шнековые питатели
- Шнеки для зерна
- Подъемники
- Фермы
- Дробилки щековые
- Дробилки молотковые
- Дробилки двухвалковые
- Вышки (сотовой связи в том числе)
- Ангары
- Закладные
- Балки

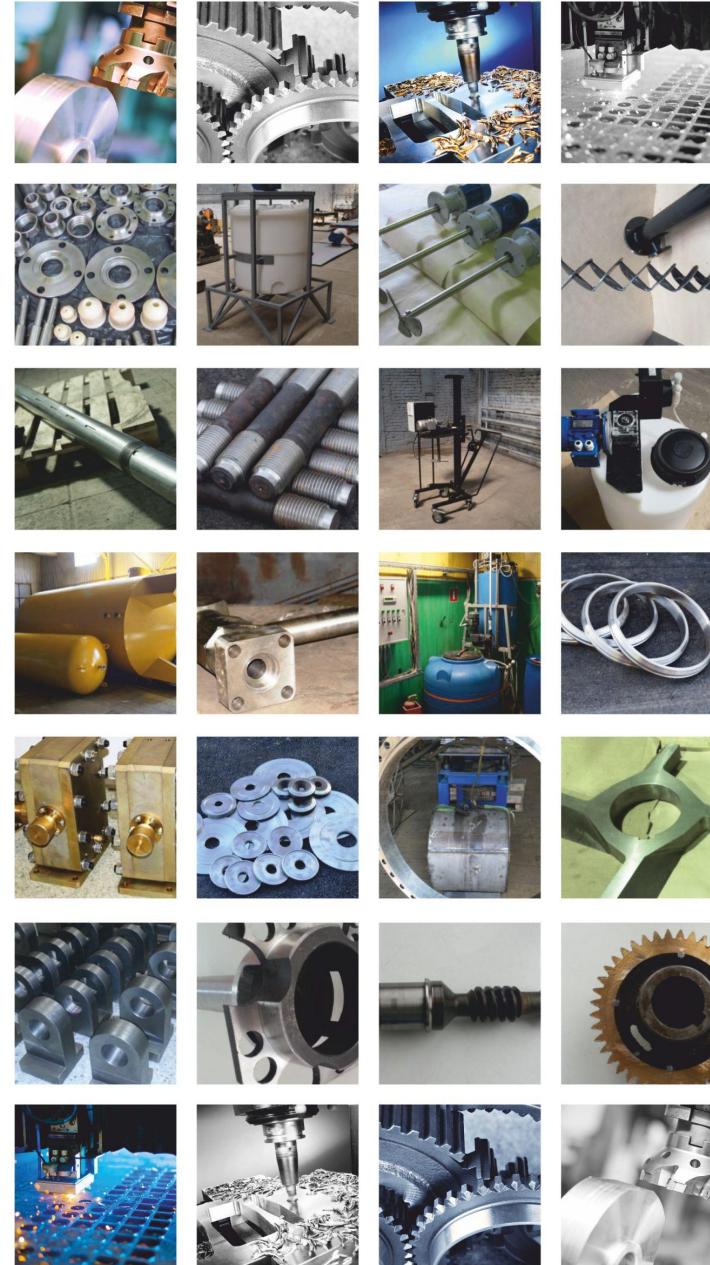
## МЕТАЛЛООБРАБОТКА

- Токарные работы
- Фрезерные работы
- Растворные работы
- Вальцовка
- Шкивы
- Струбцины
- Валы
- Фланцы
- Муфты и полумуфты
- Корпуса
- Оси
- Диски
- Втулки
- Ролики
- Кронштейны

## ПРОМЫШЛЕННАЯ АВТОМАТИКА

## ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ПО ЧЕРТЕЖАМ

## ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЕ РАБОТЫ



## СИСТЕМЫ ВОДООЧИСТКИ



КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ  
ДРОБИЛКИ



СКИММЕРЫ  
НЕФТЕПРОДУКТОВ



ТОНКОСЛОЙНЫЕ  
ОТСТОЙНИКИ



ФИЛЬТРЫ ФОВ,  
ФИП, ФСУ



ПЕСКОЛОВКИ  
ТАНГЕНЦИАЛЬНЫЕ



КОМПЛЕКСЫ  
ПО ПРИГОТОВЛЕНИЮ  
РЕАГЕНТОВ



МЕШАЛКИ



СИСТЕМЫ УФ  
ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ



СТАТИЧЕСКИЙ  
СМЕСИТЕЛЬ



ТРУБЧАТЫЙ  
ФЛОКУЛЯТОР



ГИДРОЭЛЕВАТОР



ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК

## КОНТАКТЫ

Ваш персональный менеджер

8 (846) 202 07 45

[info@tpkbrik.ru](mailto:info@tpkbrik.ru)



### КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ДРОБИЛКИ

Канализационные дробилки изготавливаются с различным диаметром барабанов под различные габариты твердых частиц в стоках. Дробилки подбираются исходя из параметров крупных отходов (размеры, твердость). Материалом для изготовления ножей и прокладок дробилок является термически обработанная легированная сталь. Материал, из которого производятся дробилки, а также его конструкция позволяют эксплуатировать механизм в сборе в среднем в течение 25 лет с безаварийной работой в течение 10000 ч.

### СКИММЕРЫ НЕФТЕПРОДУКТОВ

Удаляет масла с поверхности воды или других жидкостей с помощью плавающей трубы-коллектора. Масло прилипает к наружной поверхности замкнутого в колцо эластичного коллектора. Коллектор изготавливается из специально разработанного гидрофобного и олеофильного полимера, обладающего высокой устойчивостью к деформационным нагрузкам. Скиммер очищает всю поверхность резервуаров длиной более 10 метров. Коллектор собирает все типы масел (индустриальные, растительные и т.д.), животные и растительные жиры, нефтепродукты, жидкие топлива, другие липкие вещества.



### ТОНКОСЛОЙНЫЕ ОТСТОЙНИКИ

Тонкослойный отстойник — это резервуар обычно круглой или прямоугольной формы, используемый для очистки стоков от фракций различной структуры путем реагентной обработки. Особенностью конструкции является то, что емкость разделена параллельными пластинами на отсеки. Пластины расположены наклонно, что позволяет илу сползать вниз, попадая на следующий этап обработки.





**БРИК**

производственная компания

8 (846) 202 07 45 • [info@tpkbrik.ru](mailto:info@tpkbrik.ru) • [tpkbrik.ru](http://tpkbrik.ru)

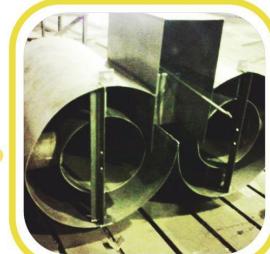


### ФИЛЬТРЫ ФОВ, ФИП, ФСУ

Представляют собой вертикальный однокамерный цилиндрический аппарат. Каждый фильтр состоит из корпуса, нижнего и верхнего распределительных устройств, трубопроводов, запорной арматуры и пробоотборного устройства. Корпус снабжен двумя люками, используемыми при эксплуатации осветительного фильтра. Вода под давлением 0,6 МПа поступает на обработку в фильтр и проходит через слой зернистого фильтрующего материала. Механические примеси воды задерживаются фильтрующей загрузкой, а осветленная вода собирается нижней сборно-распределительной системой.

### ПЕСКОЛОВКИ ТАНГЕНЦИАЛЬНЫЕ

Песковки предназначены для задержания и удаления из производственных и хозяйствственно-бытовых сточных вод легко-осаждаемых минеральных частиц (песка) крупностью более или равной 0,15 мм. Песковки устанавливаются на площадке очистных сооружений канализации на участке механической очистки. Песковки предназначены для использования в сточных водах с pH=6,5+8,5. Климатическое исполнение песковок УХЛ 2, ГОСТ 15150-69.



### МЕШАЛКИ

Промышленные мешалки используются практически во всех сферах – в химической, пищевой, волоконной, водоочистной, косметической, тканной промышленности, а также для создания пластмасс, моющих средств и т.д. Обладая достаточно большой мощностью и соответствующими конструктивными особенностями, перемешивающие устройства помогают добиться максимальной растворимости в вязкой жидкости даже твердых частиц супензии. Емкости мешалок могут быть разных типов, размеров, материалов (стальные, из нержавейки, пластиковые, и пр.).

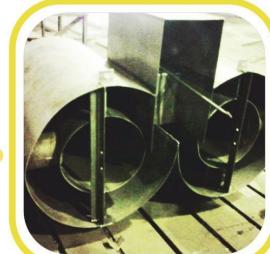
### СИСТЕМА УФ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ

Дезинфекция воды ультрафиолетом на сегодня – это наиболее популярная и эффективная альтернатива хлору. Ведь соединения хлора небезопасны как для окружающей среды, так и для здоровья человека. Поэтому практически все современное обеззараживание питьевой воды основано на применении ультрафиолетового излучения, которое считается самым безопасным способом очистки от бактериологических загрязнений. УФ стерилизатор, очистит от микроорганизмов питьевую, сточную, морскую воду, воду из подземных, нецентрализованных источников, в плавательных бассейнах.



### КОМПЛЕКСЫ ПО ПРИГОТОВЛЕНИЮ РЕАГЕНТОВ

Комплексы по приготовлению и дозировке реагентов представляют собой сооружения и оборудование, предназначенные для приема, складирования, приготовления растворов и дозирования различных видов реагентов, применяемых в системах водоснабжения и канализации. Наиболее распространенным способом ввода реагентов в обрабатываемую среду является подача их в виде растворов или суспензий.



### СТАТИЧЕСКИЙ СМЕСИТЕЛЬ

Статические смесители (статические миксеры) предназначены для интенсивного перемешивания сред — смесей газ-жидкость с целью увеличения эффективности массопереноса компонентов газовой фазы в жидкую, а также для улучшения перемешивания жидких реагентов с потоком обрабатываемой воды. Статический смеситель устанавливается в трубопровод после блока дозирования реагентов, которые требуется перемешивать с потоком воды.





**БРИК**  
производственная компания



### ТРУБЧАТЫЙ ФЛОКУЛЯТОР

Трубчатый флокулятор (смеситель) предназначен для реагентной обработки сточных вод с помощью коагулянтов и флокулянтов, коррекции pH и последующего образования больших агломератов и флокул. Конструкция флокулятора обеспечивает достаточно долгое время смешивания и оптимальные условия образования флокул, без необходимости механического смешивания.

### ГИДРОЭЛЕВАТОР

Гидроэлеватор предназначен для удаления осадка из приемных камер очистных сооружений водоснабжения и канализации, водозаборных сооружений, песковоловок и нефтепроводов. Гидроэлеватор может использоваться для удаления осадка из неагрессивных жидкостей.



### ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК

Предназначен для эффективной безреагентной очистки различных технологических потоков воды (сетевой, подпиточной, обратной, сточной воды и др.) от тяжелых механических примесей размером более 20 мкм (максимальная эффективность очистки до 95%), а также легко всплывающих загрязнений (специальное исполнение с верхней камерой и дренажами).



8 (846) 202 07 45 • [info@tpkbrik.ru](mailto:info@tpkbrik.ru) • [tpkbrik.ru](http://tpkbrik.ru)

### ИЗГОТОВЛЕНИЕ АНАЛОГОВ ОБОРУДОВАНИЯ

- Замена оборудования иностранных производителей на аналогичное оборудование собственного производства, помочь в пересогласовании проектов, экономия от 20% на одном изделии.
- Замена оборудования отечественных производителей на аналогичное оборудование собственного производства, помочь в пересогласовании проектов, экономия от 10% на одном изделии.
- Изготовление 100% аналогов оборудования по представленному образцу (подходит для случаев закупки нескольких дорогостоящих одинаковых единиц оборудования), экономия от 15% до 30% на 1 изделии, не требует пересогласования проектов.
- Изготовление аналогов оборудования по чертежам и эскизам, с сохранением общегабаритных размеров, потребляемых мощностей и иных параметров, выгода от 10% на изделии.
- Подбор отечественных комплектующих (насосы, компрессоры, трубопроводная арматура) взамен импортных с сохранением технологических параметров.



### ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ

- Песковоловки
- Скребковые механизмы отстойников
- Механические решетки
- Флотационные системы
- Тонкослойные отстойники
- Обезвоживатели осадка



## МЕШАЛКИ И ЕМКОСТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



РЕЗЕРВУАРЫ  
ДЛЯ ВОДЫ



ДВУХСЛОЙНЫЕ  
РЕЗЕРВУАРЫ



ЛОПАСТНЫЕ  
МЕШАЛКИ



РЕЗЕРВУАРЫ  
ДЛЯ ПИЩЕВОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ



ПРОПЕЛЛЕРНЫЕ  
МЕШАЛКИ



РАМНЫЕ  
МЕШАЛКИ



МЕШАЛКИ СКЛАДНЫЕ  
ПОД ЕВРОКУБ



ЯКОРНЫЕ  
МЕШАЛКИ



ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ  
РЕЗЕРВУАРЫ



ОТСТОЙНИКИ  
ДЛЯ ВОДЫ



НЖТ (НАГРЕВАТЕЛЬ  
ЖИДКОГО  
ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ)



ВОЗДУХОСБОРНИКИ



ТУРБИННЫЕ  
МЕШАЛКИ



СИЛОС



ФРЕЗЕРНЫЕ  
МЕШАЛКИ

## КОНТАКТЫ

Ваш менеджер Лилия  
8 (846) 202 07 27  
[kle@tpkbrik.ru](mailto:kle@tpkbrik.ru)



**БРИК**  
производственная компания



### РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ВОДЫ

Резервуар для воды - это основной и самый удобный метод сохранения, накопления и выдачи запасов питьевой и технической воды. Он используется во многих сферах деятельности человека, в которых требуется запасать и хранить жидкости. Эти емкости нашли широкое применение в быту у населения. Также их используют в пищевой, аграрной, химической, фармацевтической и других отраслях промышленности.



### ДВУХСЛОЙНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ

Двухслойный резервуар – емкость цилиндрической формы со стенками, выполненным двойной стальной обечайкой. Объем, образованный между обечайками, используется либо для контроля герметичности, либо в технологических целях для подачи туда грекющей или охлаждающей среды. Предназначается для хранения нефтепродуктов, сжиженных газов, пищевых продуктов, химических веществ с максимальной избыточного давления до 2,5 МПа. Используются в нефтяной, автомобильной, химической, авиационной и пищевой промышленности.



### ЛОПАСТНЫЕ МЕШАЛКИ

Лопастные мешалки относятся к тихоходным устройствам. Процесс перемешивания выполняется двумя лопастями, сечение которых имеет прямоугольную форму. Если смешивание производится в емкости с большим значением по высоте, то лопасти мешалки могут быть установлены на двух-трех уровнях. Как правило, мешалка лопастная широко используется в химической промышленности, а также на предприятиях, где они необходимы по технологическим особенностям производства.





**БРИК**  
производственная компания

A decorative horizontal bar consisting of a series of small, light-gray circular dots arranged in a straight line.

• • • • • • • Ваш менеджер Лилия 8 (846) 202 07 27 • kle@tpkbrik.ru • tpbrik.ru



## РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ПИШЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Пищевые резервуары представляют собой большую группу емкостей, баков и резервуаров для хранения различных пищевых продуктов. Пищевые резервуары различаются по функциональному использованию на те, в которых пищевая продукция просто хранится и те, в которых происходит часть технологических процессов. Такого рода оборудование может быть оснащено дополнительными приборами, системой циркуляции воздуха, клапанами, руношками нагрева или охлаждения и пр.).



## ПРОПЕЛЛЕРНЫЕ МЕШАЛКИ

Мешалка пропеллерная (винтовая) – быстроходное устройство. Перемешивающий узел состоит из пропеллера (винта) с двумя, тремя или четырьмя лопастями, в зависимости от модели. Лопасти изогнуты наподобие винта, что позволяет жидкости в процессе смешивания циркулировать не только в горизонтальной, но и вертикальной плоскости, перемещаясь по оси. Благодаря уникальным конструкторским особенностям, мешалка может обеспечивать полноценную циркуляцию жидкой среды в емкости, затрачивая минимум механической энергии.



РАМНЫЕ МЕШАЛКИ

Мешалка рамная является тихоходным устройством. Основное ее назначение – перемешивание вязких и тяжелых жидкостей. Поэтому диаметр ее максимально приближен к диаметру сосуда, что позволяет захватывать при смешивании оседающие осадочные частицы, не допуская засорения на стенках и перегрева жидкости. Если в процессе производства возникает необходимость в перемешивании менее вязкой жидкости, то рамная мешалка легко превращается в якорную мешалку методом исключения из конструкции поперечных элементов.



#### МЕШАЛКИ СКЛАДНЫЕ ПОД ЕВРОКУБ

Часто возникает необходимость в перемешивании компонентов жидкости в емкостях, имеющих узкую горловину. В горловину стандартная мешалка пройти не сможет, а вручную, как известно, эффективность перемешивания значительно снижается. Для этой цели подходит мешалка со специальной складной конструкцией. Чаще всего ее используют для еврокубов.



ЯКОРНЫЕ МЕШАЛКИ

Якорные мешалки применяют для обработки вязких, загрязненных и застывших жидкостей. Профиль мешалки повторяет очертания аппарата, зазор между стенкой аппарата и мешалкой делают минимальным. Лопасти якорной мешалки создают интенсивное перемешивание непосредственно около стенок и очищают их от налипших осадков.



## **ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ**

Прямоугольные резервуары — это горизонтальные емкости, обычно выполняемые из углеродистой или нержавеющей стали, которые широко используются для хранения запасов питьевой и технической воды, в том числе в качестве пожарных резервуаров. Именно резервуары прямоугольной формы способны обеспечить максимально эргономичное использование места в помещении или на внешней площадке: стальные горизонтальные резервуары устанавливаются на поверхности или рядах параллельных балок, позволяя эффективно использовать поверхность над или под ними.





## ОТСТОЙНИКИ ДЛЯ ВОДЫ

В системах очистки стоков и отходов используется отстойник для воды, который предназначен для того, чтобы крупные фракции осаждались на дне этого устройства, а нефтепродукты выводились для дальнейшей утилизации. Иными словами данное сооружение осуществляет механическое и биологическое очищение сточных вод.



## ТУРБИННЫЕ МЕШАЛКИ

Мешалка турбинная – это быстроходный тип устройства. Бывает открытого и закрытого вида. Мешалка работает по принципу центробежного насоса. Жидкость в емкости перемещают лопатки специальной конструкции. Вращательное движение лопаток передает жидкости сильное радиальное течение, которое, в свою очередь, обеспечивает полную циркуляцию всего объема перемешиваемого компонента.



ВОЗДУХОСБОРНИКИ

Воздухосборники (ресиверы) — металлические емкости для сбора воздуха. Основное назначение — компенсировать разницу между расходом воздуха, поступающим от компрессора в пневмосистему, и расходом воздуха, выбираемым из системы потребителями. Набор ресиверов воздуха сопровождается повышением давления, сброс — снижением. И чем больше объем ресивера, тем, при прочих равных условиях, меньше скачки давления.



## ШНЕКИ И МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ



ШНЕКИ  
ИЗ НЕРЖАВЕЙКИ



ШНЕКОВЫЙ  
КОНВЕЙЕР



ШНЕКОВЫЕ  
ДОЗАТОРЫ



ЛЕНТОЧНЫЙ  
КОНВЕЙЕР



ШНЕКОВЫЕ  
ПИТАТЕЛИ



ШНЕКИ  
ДЛЯ ЗЕРНА



ПОДЪЕМНИКИ



ФЕРМЫ



ДРОБИЛКИ  
ЩЕКОВЫЕ



ДРОБИЛКИ  
МОЛОТКОВЫЕ



ДРОБИЛКИ  
ДВУХВАЛКОВЫЕ



ВЫШКИ (СОТОВОЙ  
СВЯЗИ В ТОМ  
ЧИСЛЕ)



АНГАРЫ



ЗАКЛАДНЫЕ



БАЛКИ

## КОНТАКТЫ

Ваш менеджер Елена  
8 (846) 202 07 17  
[sev@tpkbrik.ru](mailto:sev@tpkbrik.ru)



### ШНЕКИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Шнеки с винтом и корпусом из коррозионно-стойкой и жаропрочной стали используются в условиях, когда недопустима коррозия элементов подающего оборудования, когда температура продукта не допускает использования сталей общего назначения, а также когда следует обеспечить чистоту подаваемого продукта. Как правило это пищевая промышленность, мукомольное производство, производство кормов для животных, химическая и фармацевтическая промышленность. Детали шнека выполняются таким образом, чтобы избежать налипания продукта при транспортировке.



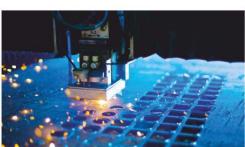
### ШНЕКОВЫЙ КОНВЕЙЕР

Шнековый конвейер, иначе называемый винтовым, предназначен для перемещения материалов сыпучей, пылевидной, порошкообразной консистенции или мелкофракционных материалов (размер фракции не превышает 20 мм). С помощью подобного оборудования осуществляют транспортировку зерна, сахара, муки, песка, извести, цемента, шлама, опилок, металлической стружки, химических материалов и пр. Перемещение производится в трех положениях: горизонтальном, вертикальном и наклонном, с углом наклона до 20°.



### ШНЕКОВЫЕ ДОЗАТОРЫ

Дозатор – это специализированное оборудование, используемое для фасовки требуемой массы или объема твердых материалов, сыпучих продуктов, пастообразных веществ, жидкостей, газов. Дозатор функционирует в автоматическом режиме. Шнековый дозатор используется для фасовки сыпучих продуктов, порошкообразных и гранулированных веществ, паст. Преимущества: простое конструкционное решение, беспроблемная чистка и замена основных деталей (в частности, шнека).





### ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР

Практически во всех отраслях промышленности используются ленточные конвейеры, иначе называемые ленточные транспортеры, которые обеспечивают непрерывность процессов транспортировки различных видов грузов и материалов. Их применение позволяет доставлять до нужного объекта штучные грузы и материалы, имеющие сыпучую/кусковую структуры. Транспортировка, как в горизонтальном, так и в наклонном положении (при угле наклона 18°), обеспечивается за счет особой конструкции устройства.

### ШНЕКОВЫЕ ПИТАТЕЛИ

Шнековый питатель предназначается для подачи рассыпчатых материалов (плотность насыпной массы должна варьироваться в пределах 0,4 до 3,5 т/м). Главные рабочие органы шнекового питателя — труба и шнек винтообразной формы. Шнек в свою очередь состоит из заборной части, которая оснащена поворотными пластинами, и винтообразной транспортирующей части. Приводом шнекового питателя является электродвигатель или мотор-редуктор. Производительность шнекового питателя зависит от диаметра шнека, шага шнека и частоты вращения.



### ШНЕКИ ДЛЯ ЗЕРНА

Шнеки для зерна (винтовые конвейеры) применяют для транспортировки пылевидных, порошкообразных и реже мелкокусковых насыпных грузов на сравнительно небольшое расстояние (обычно до 40 м по горизонтали и до 30 м по вертикали) при производительности обычно до 100 т/ч в химической и мукомольной промышленности и на предприятиях строительных материалов. Такими конвейерами нецелесообразно транспортировать липкие и сильно уплотняющиеся, а также высокоабразивные грузы.



### ФЕРМЫ

Металлическая ферма представляет собой систему прямолинейных стержней. Они образуют геометрически постоянную конструкцию и соединены между собой в узловых соединениях. Этот вид стальных конструкций нашел широкое распространение в строительстве, при возведении промышленных (заводы, склады) и гражданских (торговые, офисные центры) зданий, мостов, опор ЛЭП, башен и мачт телевизионного и радиовещания. Фермы бывают пространственными и плоскими.



### ДРОБИЛКИ ШЕКОВЫЕ

Щековая дробилка - машина для механического разрушения (дезинтеграции) кусков твёрдого материала путём дробления между двумя плоскими поверхностями с целью доведения до необходимых размеров. Щековые дробилки применяют в горной промышленности при крупном (1500-350 мм) и среднем (350-100 мм) дроблении для руд чёрных и цветных металлов, углей, сланцев, нерудных и других полезных ископаемых. Щековые дробилки — наиболее распространённый вид технологического оборудования обогатительных фабрик.





**БРИК**  
производственная компания

Ваш менеджер Елена 8 (846) 202 07 17 • sev@tpkbrik.ru • tpkbrik.ru



### ДРОБИЛКИ МОЛОТКОВЫЕ

Молотковые дробилки осуществляют измельчение посредством ударов специально закрепленных на роторных устройствах молотков. Данные молоты имеют свободный ход, а роторы являются в молотковых дробилках удерживающей основой. На сегодняшний день применение молотковых дробилок является достаточно обширным, они используются в разных сферах промышленности: в горнодобывающей, цементной, угольной и для переработки щебня. Также молотковые дробилки используются в пищевой промышленности для переработки зерновых и бобовых культур.

### ДРОБИЛКИ ДВУХВАЛКОВЫЕ

Принцип действия двухвалковой дробилки основан на измельчении исходного продукта валками, вращение которых направлено навстречу друг другу. При этом материал затягивается между валками и истирается, испытывая одновременно сжатие и сдвиг. Привод валков осуществляется от электродвигателя через плоскоременную или клиновременную передачу, а также возможно исполнение через редуктор. Двухвалковые дробилки применяются для среднего и мелкого дробления различных материалов: мела, угля, строительных отходов, солей и глин.



### АНГАРЫ

Возрастающий спрос на возведение ангаров, прежде всего, объясняется быстрыми работами в самые короткие сроки. Широкий диапазон цен и применение современных строительных материалов позволяют быстро получить готовое сооружение при приемлемых затратах. Ангары устанавливаются практически на любом участке. В отличие от капитального строительства, монтаж конструкции не зависит от особенностей ландшафта, типа грунта и даже от погодных условий местности. Отличительной особенностью ангаров является возможность их переноса.

### ЗАКЛАДНЫЕ

Закладные детали представляют собой стальные элементы, используемые для соединения ЖБИ и конструкций между собой. Производят закладные детали (закладные конструкции) из стали различных марок. Закладные детали бывают двух типов: открытые закладные конструкции и закрытые закладные конструкции. Именно изготовление сварных конструкций является приоритетным направлением деятельности нашей компании. Мы имеем опыт изготовления закладных деталей любых форм и размеров, по чертежам, которые предоставляет непосредственно заказчик.



### ВЫШКИ

Наш завод производит вышки для сотовой связи, радио и телевизионных станций, микроволновых каналов связи. Качественные телекоммуникационные вышки производятся по передовым технологиям, имеют прочную конструкцию и широко применяются в самых ответственных областях связи.



### БАЛКИ

Балка — это одна из несущих конструкций, работающая преимущественно на изгиб и имеет разные формы (тавровая и двутавровая балка, брус и другие). На практике, как правило, горизонтально расположенная балка воспринимает вертикальную поперечную весовую нагрузку, но в отдельных случаях необходимо учитывать влияние и вероятных горизонтальных поперечных сил (например, ветровую нагрузку или при учёте возможного землетрясения).



## МЕТАЛЛООБРАБОТКА



ТОКАРНЫЕ РАБОТЫ



ФРЕЗЕРНЫЕ РАБОТЫ



РАСТОЧНЫЕ РАБОТЫ



ВАЛЬЦОВКА



ШКИВЫ



СТРУБЦИНЫ



ВАЛЫ



ФЛАНЦЫ



МУФТЫ  
И ПОЛУМУФТЫ



КОРПУСА



ОСИ



ДИСКИ



ВТУЛКИ



РОЛИКИ



КРОНШТЕЙНЫ

## КОНТАКТЫ

Ваш персональный менеджер  
8 (846) 202 07 45  
[info@tpkbrik.ru](mailto:info@tpkbrik.ru)



**БРИК**  
производственная компания



### ТОКАРНЫЕ РАБОТЫ

Точение (токарная обработка) — это механическая обработка резанием наружных и внутренних поверхностей вращения, в том числе цилиндрических и конических, торцевание, отрезание, снятие фасок, обработка галтелей, прорезание канавок, нарезание внутренних и наружных резьб на токарных станках. Точение, наиболее распространенный метод изготовления деталей типа тел вращения (валов, дисков, осей, пальцев, цапф, фланцев, колец, втулок, гаек, муфт и др.) на токарных станках.



### ФРЕЗЕРНЫЕ РАБОТЫ

Фрезерование (фрезерная обработка) — это процесс механической обработки, при котором режущий инструмент (фреза) совершает вращательное движение, а обрабатываемая заготовка — поступательное. Фрезерные работы на нашей производственной базе производятся как на универсальных фрезерных станках, так и на фрезерных станках с ЧПУ. С помощью фрезерных работ мы изготавливаем широкий диапазон изделий, от поверхностей различной сложности до обработки сложных корпусных деталей.



### РАСТОЧНЫЕ РАБОТЫ

Растачивание - процесс механической обработки внутренних поверхностей отверстия расточными резцами в заданный размер. В основном осуществляется на токарных, агрегатных, расточных и других группах металлорежущих станков. Растачивание является одной из самых сложных операций в металлообработке. Расточные работы на нашей производственной базе производятся на токарных и на горизонтально-расточных станках с программно-числовым управлением с высокой точностью позиционирования инструмента.





**БРИК**  
производственная компания

• • • Ваш персональный менеджер 8 (846) 202 07 45 • info@tpkbrik.ru • tpkbrik.ru



### ВАЛЬЦОВКА

Вальцовка (листа, швеллера, уголка, конусов). Наша компания предлагает услуги по вальцовке листового металла (любая черная или нержавеющая сталь). Вальцовка листа ничем незаменима при необходимости изготовить трубу нестандартной формы. Вальцовка конуса из листового металла является одной из разновидностей работы компании с листовыми материалами. На нашем оборудовании также возможна вальцовка профилей, вальцовка уголка, вальцовка швеллера и вальцовка профильной трубы значительных радиусов гиба и габаритов.

### ШКИВЫ

Шкив - это колесо с ободом или канавкой, он используется для передачи вращения от одних механизмов другим с помощью ременной передачи. Форма канавки на шкиве определяется видом используемого ремня. По форме канавки шкивы разделяют на шкивы плоскоременные, клиновые, зубчатые и многоручьевые ремни.



### СТРУБЦИНЫ

Струбцина - один из видов вспомогательных инструментов, используемый для фиксации каких-либо деталей в момент обработки, либо для плотного прижатия их друг к другу. По конструкции, струбцина обычно состоит из двух частей - основной рамы и подвижного элемента с зажимом, перемещение которого позволяет менять расстояние между губками инструмента. На подвижной части также располагается зажимное устройство - винт или рычаг, используемый для фиксации подвижной части, а также регулирования силы сжатия.



### ВАЛЫ

Вал - деталь машины, предназначенная для передачи вращающего момента и восприятия действующих сил со стороны расположенных на нем деталей и опор. Для того, чтобы заказать производство валов, необходимо знать конфигурацию, геометрию и размеры будущего изделия.

### ФЛАНЦЫ

Стальные фланцы – это соединительные элементы, использующиеся при монтаже различных арматурных и трубопроводных систем. Востребованность фланцев из нержавеющей стали объясняется их хорошей устойчивостью к коррозии и воздействию агрессивной среды, за счет чего они успешно используются во всех сферах промышленности.



### МУФТЫ И ПОЛУМУФТЫ

Муфты используются для соединения двух валов, расположенных на одной оси, или для соединения валов со сторонними элементами. Главная характеристика в ее паспорте – значение вращающего момента, на передачу которого она рассчитана. Муфта передает крутящий момент без изменения его направления и модуля, за счет чего является незаменимой деталью во многих конструкциях. Помимо этого, муфта компенсирует несоосность валов и защищает механизм от перегрузок.





**БРИК**  
производственная компания

производственная компания



КОРПУСА

Корпус защищает механизм от внешних факторов (воды, пыли, стружки и т.д.). Как правило корпусные детали изготавливаются литьими или штампованными. Но для получения посадочных поверхностей корпус требуют дальнейшей механической обработки резанием. Посадочные и резьбовые отверстия расчтачиваются на расточочных станках. Плоскости и пазы фрезеруются на фрезерных станках.



ОСИ

Оси — металлические стержни различных диаметров. На валах и оси размещают вращающиеся детали: зубчатые колеса, шкивы, барабаны и т. п. Во время эксплуатации на вал действуют поперечные и продольные силы, соответственно валы находятся под постоянным воздействием деформации кручения и изгиба. Именно поэтому изготовление валов — сложный технологический процесс, подвергающийся постоянному контролю инженеров, работающих на нашем предприятии.



## ДИСКИ

Диски характеризуются короткой цилиндрической поверхностью при значительном диаметре. В машиностроении и строительстве диски используются повсеместно.  
На нашем оборудовании мы можем изготовить диски диаметром до 1200 мм с высокой точностью обработки.



## РОЛИКИ

Металлические ролики используются в любом производственном оборудовании. Например, для обеспечения бесперебойной работы ленточных конвейеров необходимо слаженное взаимодействие всех деталей, но основная нагрузка приходится именно на конвейерные ролики, основным назначением которых является поддержание ветвей ленты в ленточных конвейерах и предотвращение малейшего смещения ленты, а также придание ей желобчатой формы. Ролики конвейерные предназначены для использования на легких, средних и тяжелых ленточных конвейерах при различных условиях эксплуатации.



КРОНШТЕЙНЫ

Постоянная необходимость к фиксации различных конструкций оказывается на потребности в качественных крепежных элементах, в число которых входят металлические кронштейны. Они задействованы сегодня не только в рамках крупных ремонтно-строительных работ, но и при решении дизайнерских и бытовых задач. Кронштейн является опорной конструкцией либо центральным элементом, который располагают на любой вертикальной (или же горизонтальной) поверхности с целью надежно зафиксировать и удержать тяжелый предмет.



ВТУЛКИ

Втулка — деталь машины, механизма, прибора цилиндрической или конической формы (с осевой симметрией), имеющая осевое отверстие, в которое входит сопрягаемая деталь.  
В зависимости от назначения различают втулки подшипниковые, закрепительные, переходные и др.





**БРИК**  
производственная компания



#### ПРОМЫШЛЕННАЯ АВТОМАТИКА

- сборка шкафов и пультов управления на контроллерах и релейных схемах по техническому заданию заказчика;
- проектирование схем управления промышленного оборудования;
- составление электрических принципиальных схем;
- модернизация существующих электрических схем от проекта до изготовления.

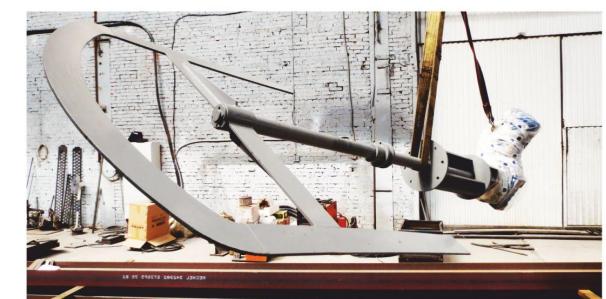
#### ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ПО ЧЕРТЕЖАМ

- изготовление металлоконструкций по чертежам заказчика;
- изготовление деталей по образцам и чертежам заказчика;
- расчет зацепления и изготовление зубчатых колес, звездочек;
- нарезание резьб: метрических, дюймовых, трапецидальных и нестандартных, резьб НКТ;
- изготовление шпоночных пазов, шлицевых соединений.



#### ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЕ РАБОТЫ

- проектирование узлов и механизмов по техническому заданию или эскизам заказчика;
- разработка рабочих чертежей по готовым изделиям;
- ремонт и модернизация имеющегося оборудования;
- расчет зубчатых, ременных, цепных передач;
- прочностной расчет рамных конструкций.





**БРИК**  
производственная компания



## КОНТАКТЫ

### АДРЕС

г. Самара, пр-д Мальцева, д. 7, офис 48

### ТЕЛЕФОН

8 (846) 202 07 45, 8 (846) 202 07 17

8 (846) 202 07 27

### E-MAIL

info@tpkbrik.ru

### СИСТЕМЫ ВОДОЧИСТИКИ

Ваш персональный менеджер

8 (846) 202 07 45, info@tpkbrik.ru



## КАРТА ПРЕДПРИЯТИЯ ООО «ТПК БРИК»

Полное наименование организации	Общество с ограниченной ответственностью «Торгово-производственная компания Брик»
Краткое наименование организации	ООО «ТПК Брик»
Основной государственный регистрационный номер (ОГРН)	1146318002797
Адрес юридический	443022, г. Самара, проезд Мальцева, д.7, оф. 48
Адрес почтовый	443022, г. Самара, проезд Мальцева, д.7, оф. 48
ИНН	6318241432
КПП	631801001
Наименование банка, в т.ч. место (город) нахождения	Филиал "Самара" КБ "ЛОКО-Банк" (ЗАО)
Расчетный счет	40702810700750124000
Корреспондентский счет	30101810500000000925
БИК	043601925
Директор	Петров Игорь Владимирович

